

Applikationen in der Lederindustrie und bei technischen Verklebungen (niedrige Temperaturen)
Applications in the leather industry and for technical bonding (low temperatures)

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range*</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>
536	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	75 – 85 °C	~ 90 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 500 my	Lederbekleidung – reinigungsbeständig, Metalle, Glasfasermaterial <i>leather garments, dry clean resistance metals, glass fibre materials</i>	90 – 120 °C
1639	Polycaprolacton <i>Polycaprolactone</i>	60 – 65 °C*	~ 5 (100°C/2,16kg)	100 – 500 my 100 – 600 my	Leder mit hohem Fettanteil, Metalle, sehr schnell rekristallisierend <i>Greasy leather, metals, very fast re-crystallisation</i>	65 – 95 °C
1628	EVA –Hot Melt <i>EVA –Hot Melt</i>	68 – 78 °C*	~ 10 (100°C/2,16kg)	100 – 500 my	Schaumlamine, Verklebungen zu PP and PE Materialien, <i>Foam laminations, bonding with PP and PE materials</i>	80 – 120 °C
1647	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	61 – 67 °C*	~ 3 (100°C/2,16kg)	0 – 100 my 100 – 400 my 100 – 500 my 200 – 600 my	Lamine mit Schäumen, Vliesen und Textilien Schuhbereich – niedrige Lamiertemperatur <i>Laminations with foams, non woven and textiles Shoe industry – low bonding temperature</i>	60 – 90 °C

> 0-100my Material ist ein Entwicklungsprodukt, *0-100my material is a R&D grade*

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / Kofler method ** Durchschnittswerte / average data

Ausgabe / version: 01/2012
ersetzt / replaces: 05/2011