

Applikationen in der Bekleidungsindustrie – Beschichtungen von Einlagematerialien
Applications in the garment industry – manufacturing of interlining materials

1

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Fugenend- temperatur <i>glue line temperature</i>	waschbeständig bis <i>laundry resist up to</i>
1300/6	HDPE	128 – 132 °C	8 (190°C/2,16kg)	0 – 200 my 80 – 200 my	Top fuse, Hemdenkragen und Manschetten fixierunfreundliche Oberstoffe <i>top fuse, shirt collars and cuffs, critical shell fabrics</i>	160 – 175 °C	95 °C
1300/20	HDPE	126 – 130 °C	20 (190°C/2,16kg)	0 – 80 my 0 – 180 my 0 – 200 my 80 – 200 my	Top fuse, Hemden- und Blusenkragen / Manschetten <i>Top fuse, shirt and blouses collars / cuffs</i>	150 – 170 °C	95°C
1070	LDPE	102 – 106 °C	70 (190°C/2,16kg)	0 – 200 my 0 – 300 my 0 – 400 my 100 – 500 my	Top fuse, Kragen / Manschetten, Kleinteilfixierung, <i>Top fuse, shirt – and blouses collars / cuffs, small parts fusing</i>	125 – 145 °C	60 °C
1200	LDPE	98 – 104 °C	200 (190°C/2,16kg)	0 – 300 my 0 – 400 my	Kleinteilfixierung <i>small parts fusing</i>	115 – 135 °C	40 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / Kofler method

** Durchschnittswerte / average data

Ausgabe / version: 07/2010
ersetzt/replaces: 02/2010