

Applikationen in der Bekleidungsindustrie – Beschichtungen von Einlagematerialien
Applications in the garment industry – manufacturing of interlining materials

1

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Fugenend- temperatur <i>glue line temperature</i>	waschbeständig bis <i>laundry resist up to</i>
1300/6	HDPE	128 – 132 °C	8 (190°C/2,16kg)	0 – 200 my 80 – 200 my	Top fuse, Hemdenkragen und Manschetten fixierunfreundliche Oberstoffe <i>top fuse, shirt collars and cuffs, critical shell fabrics</i>	160 – 175 °C	95 °C
1300/20	HDPE	126 – 130 °C	20 (190°C/2,16kg)	0 – 80 my 0 – 180 my 0 – 200 my 80 – 200 my	Top fuse, Hemden- und Blusenkragen / Manschetten <i>Top fuse, shirt and blouses collars / cuffs</i>	150 – 170 °C	95°C
1070	LDPE	102 – 106 °C	70 (190°C/2,16kg)	0 – 200 my 0 – 300 my 0 – 400 my 100 – 500 my	Top fuse, Kragen / Manschetten, Kleinteilfixierung, <i>Top fuse, shirt – and blouses collars / cuffs, small parts fusing</i>	125 – 145 °C	60 °C
1200	LDPE	98 – 104 °C	200 (190°C/2,16kg)	0 – 300 my 0 – 400 my	Kleinteilfixierung <i>small parts fusing</i>	115 – 135 °C	40 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / Kofler method

** Durchschnittswerte / average data

Ausgabe / version: 07/2010
ersetzt/replaces: 02/2010

Applikationen in der Bekleidungsindustrie – Beschichtungen von Einlagematerialien
Applications in the garment industry – manufacturing of interlining materials

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Fugenend- temperatur <i>glue line temperature</i>	wasch- beständig bis <i>laundry resist up to</i>	Chem. Reinigung <i>dry cleaning</i>
500	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	119 – 129 °C	19 (160°C/2,16kg)	0 – 80 my 0 – 200 my 80 – 200 my	Herrenbekleidung, Uniformen, waschbare Freizeitbekleidung <i>men's garments, uniforms washable leisure wear</i>	135 – 155 °C	90 °C	sehr gut <i>very good</i>
501	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	108 – 118 °C	18 (160°C/2,16kg)	0 – 80 my 0 – 200 my 80 – 200 my	Herren- und Damenbekleidung <i>Ladies and men's garments</i>	125 – 145 °C	60 °C	sehr gut <i>very good</i>
2004	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	115 – 125 °C	32 (160°C/2,16kg)	0 – 80 my 80 – 200 my	Damenblusen, – bekleidung <i>Ladies blouses – garments</i>	125 – 150 °C	60 °C	limitiert <i>limited</i>
2006	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	108 – 126 °C	20 (160°C/2,16kg)	0 – 80 my 0 – 160 my	Damenblusen, – bekleidung <i>Ladies blouses – garments</i>	120 – 145 °C	60 °C	limitiert <i>limited</i>
4010	Polyvinylalkohol <i>Polyvinyl alcohol</i>	165 – 180 °C	---	0 – 200 my	wasserlösliche Beschichtungen <i>water soluble coatings</i>	170 – 180 °C	---	---

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / Kofler method

** Durchschnittswerte / average data

Ausgabe / version: 07/2010

ersetzt/replaces: 02/2010