

Anwendungen bei technischen Verklebungen (Automobilindustrie, Konstruktion, usw.)
Applications for technical laminations (automotive, construction, etc.)

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp.</i> up to ***
AC-2010	modifiziertes HDPE <i>modified HDPE</i>	125 – 130 °C	20 (190°C/2,16kg)	80 – 200 my 80 – 300 my 100 – 500 my	Automobil – Hutablage, Himmel, Kofferraum, Teppichmaterial <i>automotive – rear shelf, headliner, trunk cover, carpet material</i>	150 – 170 °C	110 – 120 °C
AC-2022 (R&D grade)	modifiziertes PP <i>modified PP</i>	155 – 165 °C	45 (230°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 500 my	Technische Verklebungen <i>technical laminations</i>	160 – 180 °C	120 – 130 °C
AC-2050	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	110 – 120 °C	16 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 400 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe, Metalle <i>technical laminations, foams, non woven, metals</i>	130 – 150 °C	90 – 100 °C
AC-2058	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	125 – 140 °C	25 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Laminat Automobilbereich <i>technical laminations, automotive laminations</i>	140 – 170 °C	100 – 115 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / *Kofler method*

** Durchschnittswerte / *average data*

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*

Ausgabe / version: 07-2010

ersetzt / *replaced*: 02/2010

Anwendungen bei technischen Verklebungen (Automobilindustrie, Konstruktion, usw.)
Applications for technical laminations (automotive, construction, etc.)

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp.</i> up to ***
AC-2065	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	114 – 124 °C	28 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non woven</i>	125 – 150 °C	90 – 95 °C
AC-2066	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	130 – 140 °C	16 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non woven</i>	135 – 160 °C	110 – 120 °C
AC-2069	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	105 – 115 °C	25 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non woven</i>	115 – 150 °C	90 – 95 °C
AC-2090	Terpolymer <i>Terpolymer</i>	100 – 105 °C	200 (190°C/2,16kg)	100 – 400 my	Technische Verklebungen, Haftung zu olefinischen Oberflächen <i>technical laminations, good adhesion to olefin surfaces</i>	120 – 140 °C	90 – 95 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / *Kofler method*

** Durchschnittswerte / *average data*

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*

Ausgabe / *version*: 07-2010

ersetzt / *replaced*: 02/2010

Anwendungen bei technischen Verklebungen (Automobilindustrie, Konstruktion, usw.)
Applications for technical laminations (automotive, construction, etc.)

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp.</i> up to ***
AC-2030	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	115 – 135 °C*	9 (190°C/2.16kg)	0 – 300 my 100 – 400 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>technical laminations, foams, non wovens</i>	120 – 150 °C	70 – 90 °C
AC-2033	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	115 – 135 °C*	15 (190°C/2.16kg)	100 – 400 my 200 – 600 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe und Metalle <i>technical lamination foams, non wovens and metals</i>	115 – 130 °C	70 – 90 °C
AC-2038	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	160 – 180 °C*	13 (190°C/2.16kg)	0 – 400 my 100 – 500 my	Technische Verklebungen und Transportbänder, FDA zugelassen <i>technical laminations and conveyer belts, FDA approved</i>	150 – 180 °C	110 – 120 °C
AC-2043 (R&D grade)	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	160 – 180 °C*	18 (190°C/2.16kg)	0 – 500 my (weiss/white)	Technische Verklebungen und Transportbänder, FDA zugelassen <i>technical laminations and conveyer belts, FDA approved</i>	150 – 180 °C	110 – 120 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / Kofler method

** Durchschnittswerte / average data

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / house method, depending on coating weight, substrates and bond strength

Ausgabe / version: 07-2010

ersetzt / replaced: 02/2010

Anwendungen bei technischen Verklebungen (Automobilindustrie, Konstruktion, usw.)
Applications for technical laminations (automotive, construction, etc.)

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp.</i> up to ***
1670 (R&D grade)	Polyurethan (Äther) <i>Polyurethane(Ether)</i>	120 – 135 °C*	14 (150°C/2.16kg)	100 – 400 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>technical laminations, foams, non wovens</i>	130 – 140 °C	80 – 90 °C
1680 (R&D grade)	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	140 – 150 °C*	18 (150°C/2.16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>technical laminations, foams, non wovens</i>	150 – 160 °C	90 – 100 °C
1683 (R&D grade)	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	120 – 130 °C*	12 (150°C/2.16kg)	100 – 600 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>technical laminations, foams, non wovens</i>	130 – 140 °C	80 – 90 °C
1684 (R&D grade)	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	60 – 70 °C*	22 (150°C/2.16kg)	100 – 600 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>technical laminations, foams, non wovens</i>	85 – 100 °C	35 – 45 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / *Kofler method* ** Durchschnittswerte / *average data*

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*

Ausgabe / *version*: 07-2010

ersetzt / *replaced*: 02/2010